ELEVATE
Future Faster

BROCHURE FAMILIALE

PDU intelligente

Contenu

Intro 3

La différence Elevate Design 4

Éléments clés des unités PDU intelligentes 6

Guide des spécifications 8

- Exigences en matière d'alimentation 8
- Contrôle et efficacité énergétique 9
- Surveillance et contrôle à distance 10
- Évolutivité et flexibilité 10
- Facteur de forme et options de montage 11
- Intégration de la surveillance environnementale 11
- Redondance et fiabilité 11
- Conformité et certification 12
- Considérations sur les coûts 12
- Caractéristiques de sécurité 12

Code de la pièce Guide de référence 14

Notre niveau d'exigence est plus élevé

Derrière chaque solution Elevate se cache le principe d'offrir un niveau plus élevé de performances, de caractéristiques ou de choix de composants en standard par rapport aux autres solutions disponibles sur le marché.

La série iPDU Elevate pour montage en rack tient cette promesse en offrant ce qui suit :

- Surveillance locale et à distance : Mesurez et gérez avec précision la consommation d'énergie à partir de sites locaux et distants.
- Commutation à distance des prises : contrôlez à distance chaque prise individuelle pour optimiser la distribution et l'utilisation de l'énergie.
- Écran TFT embarqué : Rapports locaux et indication de l'état
- Support multiphasé : Configurations monophasées, biphasées ou triphasées, capables de gérer des charges allant jusqu'à 125 ampères.
- Surveillance de l'environnement : Équipé de ports de capteurs de température et d'humidité pour un meilleur suivi de l'environnement.
- Possibilité de connexion en guirlande : Connectez et surveillez jusqu'à 32 appareils via une seule adresse IP, ce qui simplifie les installations à grande échelle.
- Fabriqué au Royaume-Uni : Délai de livraison court, généralement 10 jours, chaîne d'approvisionnement réactive, marque Elevate

En matière de service, Elevate remet également la barre à zéro, avec des délais d'exécution courts, une assistance à la conception basée sur le bureau et une production très flexible avec de faibles quantités minimales de fabrication pour des spécifications, des couleurs ou une image de marque sur mesure.

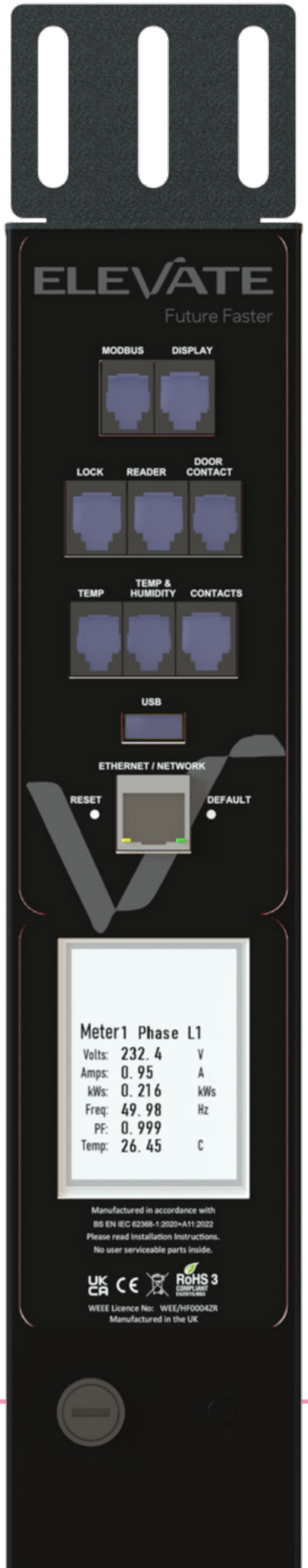
La différence Elevate Design

Les unités de distribution d'énergie (PDU) intelligentes de troisième génération de la série INT3 d'Elevate sont conçues pour fournir une mesure et un contrôle avancés, précis et complets de l'utilisation de l'énergie au niveau de la bande et de la prise.

Un maximum de 48 prises C13 et C19 alimentées par des fiches EN60309 Com16 ou Com32, en options monophasées ou triphasées, peuvent être incluses par bande. Les autres options de prises comprennent les prises UK, UK à angle gauche et à angle droit, et les prises Schuko.

Les PDU Elevate seront également disponibles avec des prises universelles C13/C19 d'ici le deuxième trimestre de cette année, ce qui facilitera grandement le choix des clients.

- Surveillance monophasée, biphasée ou triphasée
- Mesure globale de l'énergie jusqu'à 125A
- Surveillance des prises individuelles Ampères, kWh, VA
- Prend en charge jusqu'à 48 prises, y compris Schucko, UK, C13 à verrouillage ou C19 à verrouillage
- Précision supérieure à 99
- Définir des alertes pour les mesures critiques par courrier électronique ou par trappe SNMP
- Ports environnementaux pour capteurs de température et d'humidité
- Ports de contrôle d'accès pour poignées de porte électroniques / Pinpads / lecteurs de cartes et contacts de porte
- Port USB (pour la caméra Web, la configuration automatique et l'alimentation 5VDC)



- Ports Modbus permettant de chaîner jusqu'à 32 PDU à partir d'une seule adresse IP
- Surveillance de l'énergie locale et à distance : Mesurez et gérez avec précision la consommation d'énergie à partir de sites locaux et distants.
- Surveillance individuelle des prises : Surveillez la consommation d'énergie au niveau de la prise, en suivant des paramètres tels que les ampères, les VA et les kWh.
- Commutation à distance des prises : contrôlez à distance chaque prise individuelle pour optimiser la distribution et l'utilisation de l'énergie.
- Support multiphasé : Disponible en configuration monophasée, biphasée ou triphasée, capable de gérer des charges allant jusqu'à 125 ampères.
- Blocs multiprises de grande capacité Ils peuvent être personnalisés avec jusqu'à 48 prises pour s'adapter à n'importe quel type de prise et de terminaison de câble d'alimentation.
- Surveillance de l'environnement : Équipé de ports de capteurs de température et d'humidité pour un meilleur suivi de l'environnement.
- Sécurité et contrôle d'accès : Les ports de sécurité intégrés et les connexions sans tension offrent une grande souplesse en matière de contrôle d'accès.
- Possibilité de connexion en guirlande : Connectez et surveillez jusqu'à 32 appareils via une seule adresse IP, ce qui simplifie les installations à grande échelle.

Éléments clés des unités PDU intelligentes

Port Modbus

MODBUS RS 485 à grande vitesse, connexion en guirlande jusqu'à 32 PDU

Port de contrôle de la serrure de l'armoire

Connecter les poignées électroniques

Porte de l'armoire Port du lecteur de cartes

Connecter le lecteur de cartes ou la poignée électronique
Aspect du lecteur de cartes

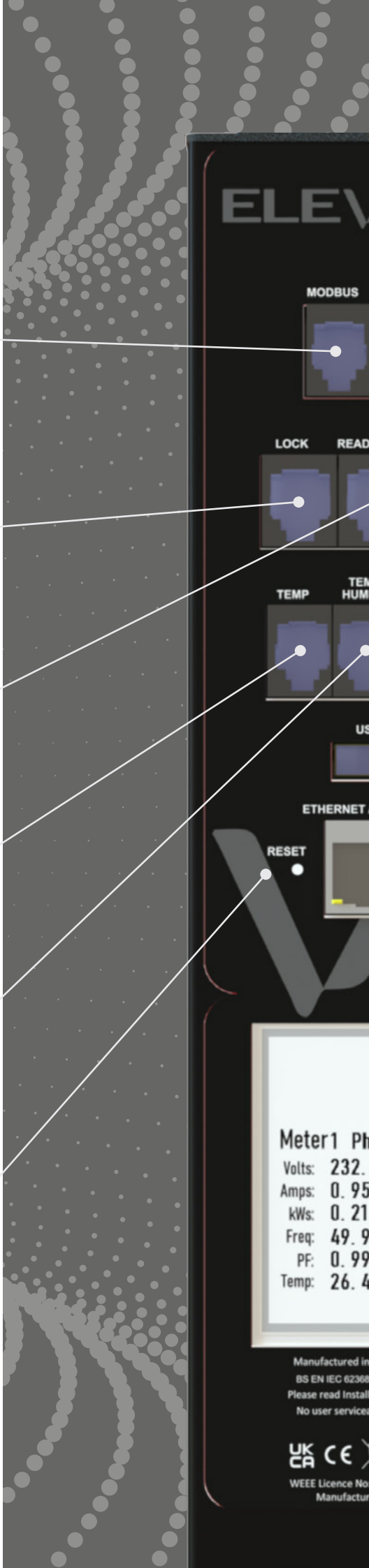
Port du capteur de température

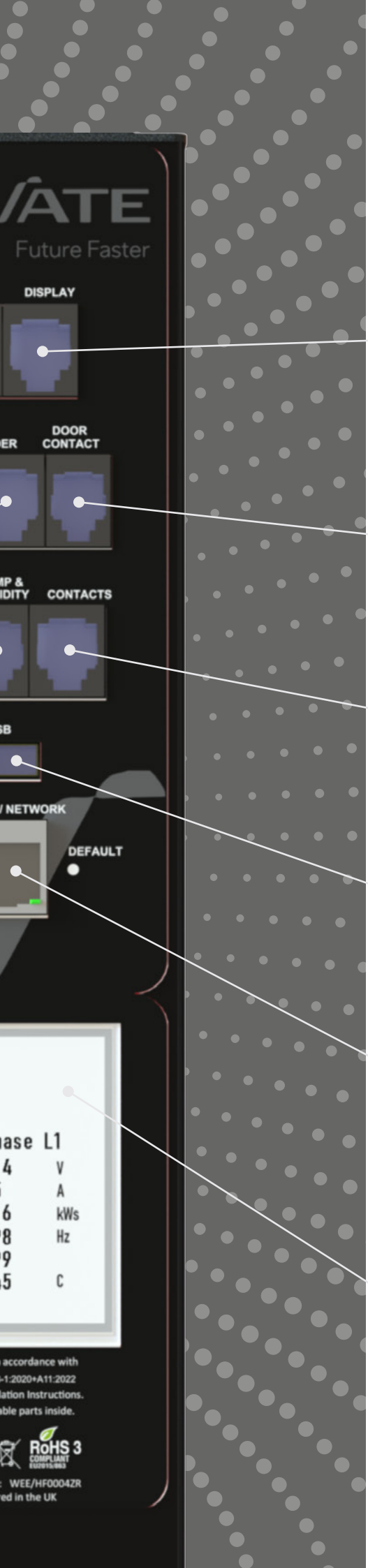
Connecter jusqu'à 8 capteurs en guirlande

Port du capteur d'humidité

Connecter le capteur d'humidité / de température

Bouton de réinitialisation





Port d'affichage à distance

Connexion d'un écran secondaire RVB pour faciliter la visualisation

Port de surveillance des contacts de la porte de l'armoire

Connecter les contacts de la porte

Contacts sans tension

3 jeux de contacts libres de potentiel pour la connexion de tout accessoire tel que la détection de fuites

Port USB 2.0

Utilisé pour une petite caméra PIN ou pour le téléchargement automatique de la configuration

Port Ethernet

IEEE 802.3 avec capacité réseau complète 10/100 Base-T

Écran local TFT "Touch Screen Display" (écran tactile)

IEEE 802.3 avec capacité réseau complète 10/100 Base-T

Guide des spécifications

Lors de la spécification d'une unité de distribution d'énergie (PDU) intelligente, plusieurs facteurs doivent être soigneusement pris en compte pour garantir des performances, une fiabilité et une évolutivité optimales.

Exigences en matière d'alimentation

Capacité de charge :

Déterminez la charge électrique totale requise par l'infrastructure de votre centre de données. L'unité PDU doit être conçue pour une tension et une capacité de courant appropriées à l'équipement connecté. Choisissez des unités PDU capables de supporter la totalité de la charge, avec une marge de sécurité supplémentaire.

Monophasé ou triphasé :

En fonction des exigences en matière d'alimentation, vous devrez choisir entre des unités PDU monophasées ou triphasées. Les unités PDU triphasées sont généralement plus efficaces pour les environnements à forte puissance tels que les centres de données.

Ampérage :

Assurez-vous que l'unité PDU peut supporter l'ampérage requis, généralement de 16 à 63 ampères ou plus.

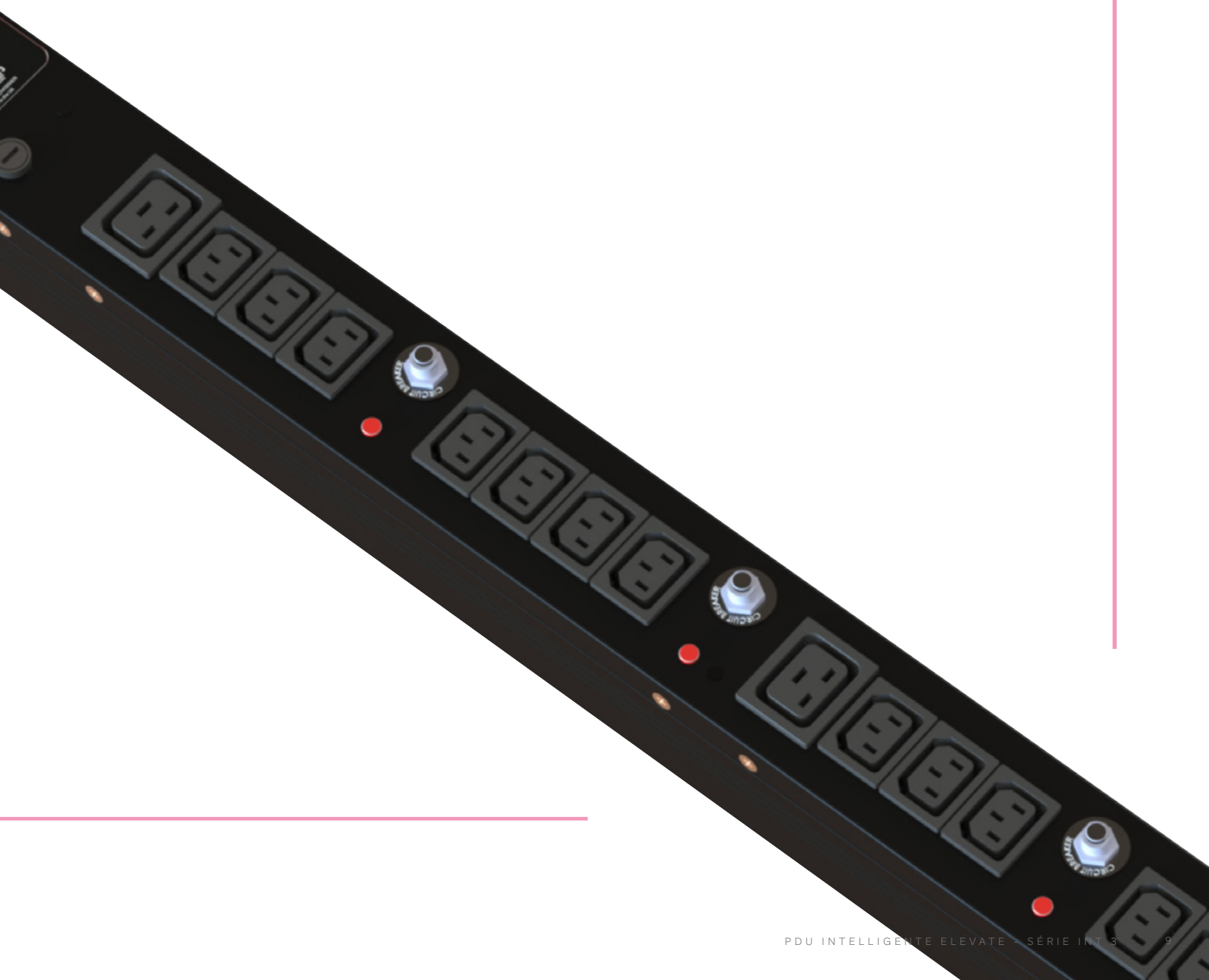
Contrôle et efficacité énergétique

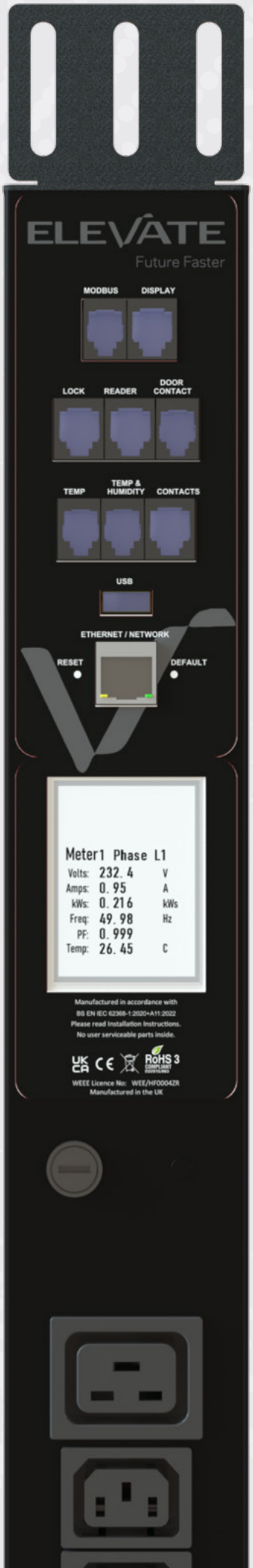
Surveillance en temps réel :

Les unités PDU intelligentes peuvent fournir des données détaillées sur la consommation d'énergie, tant au niveau de l'unité globale que des prises individuelles. Ces données comprennent des caractéristiques telles que la tension, le courant (ampères), les kilowatts (kW), le facteur de puissance, la fréquence et les kWh afin d'optimiser l'efficacité énergétique.

Précision :

La précision est essentielle, en particulier pour la surveillance en temps réel, car le client s'appuiera sur ces données pour l'équilibrage de la charge et la gestion de l'énergie. Une PDU avec une précision supérieure à 99 % est généralement recommandée.





Surveillance et contrôle à distance

Interface Web / SNMP / Telnet :

Les PDU Elevate offrent des capacités de surveillance à distance, par le biais d'un navigateur Web intégré, SNMP ou Telnet. Cela permet de surveiller la PDU de n'importe où, que ce soit sur site ou à distance.

Systèmes d'alarme / de notification :

Les PDU Elevate émettent des alarmes ou des notifications pour des problèmes tels que les surintensités, les fluctuations de tension ou les seuils de température, de sorte que les problèmes peuvent être rapidement signalés et traités avant qu'ils n'aient un impact sur les opérations.

Cyclage / commutation de l'alimentation à distance :

Les PDU intelligentes INT3 permettent de commuter à distance des prises individuelles, ce qui peut s'avérer utile pour mettre sous tension des serveurs ou des périphériques réseau sans qu'il soit nécessaire d'être physiquement présent.

Évolutivité et flexibilité

Capacité de chaînage :

Pour les grands centres de données avec de nombreux racks, les PDU Elevate qui prennent en charge le chaînage en guirlande, ce qui permet de gérer plusieurs PDU sous une seule adresse IP. Cela peut simplifier la gestion du réseau.

Options multiprises :

Les PDU sont disponibles avec des configurations de prises multiples pour prendre en charge une large gamme de types d'équipements, et offrent différents types de prises.

Facteur de forme et options de montage

Montage en rack :

Les unités PDU pour centres de données sont généralement conçues pour être montées en rack. Elevate the PDU peut être installée sur des profilés DCR 19" à l'aide de supports ou sur le chemin de câbles PDU.

Intégration de la surveillance environnementale

Capteurs de température et d'humidité :

Les PDU intelligentes Elevate sont dotées de ports de surveillance de l'environnement qui permettent de connecter des capteurs de température et d'humidité. Cela permet de surveiller l'efficacité du refroidissement et les conditions au sein du centre de données, garantissant ainsi des performances optimales et évitant les surchauffes.

Caractéristiques de sécurité :

Les ports environnementaux et les caractéristiques de sécurité telles que les connexions hors tension ou l'intégration du contrôle d'accès doivent également être pris en compte pour une gestion sûre et optimale du centre de données.

Redondance et fiabilité

Disjoncteurs intégrés ou prises à fusibles :

Les PDU Elevate INT3 sont dotées d'une protection appropriée contre les surintensités, avec des néons à fusibles intégrés, afin d'éviter les surcharges électriques et de garantir un fonctionnement en toute sécurité.

Conformité et certification

Normes de sécurité :

La série Elevate iPDU est conforme aux normes de sécurité locales et internationales (telles que les certifications UL, CE ou IEC).

Considérations sur les coûts

Coût initial et économies à long terme :

Si les unités PDU intelligentes ont un coût initial plus élevé que les modèles de base, les avantages qu'elles offrent en termes de surveillance de l'énergie, d'efficacité et de contrôle à distance peuvent conduire à des économies substantielles sur les coûts d'exploitation au fil du temps.

Caractéristiques de sécurité

Contrôle d'accès :

Les PDU Elevate offrent un accès sécurisé grâce à l'authentification de l'utilisateur, aux journaux d'audit et à l'accès à distance sécurisé (par exemple, via SSH, SNMPv3) pour protéger contre l'accès non autorisé aux systèmes critiques. Deux niveaux de contrôle d'accès sont disponibles

En tenant compte de ces facteurs, vous pouvez vous assurer que l'unité PDU intelligente choisie est bien adaptée aux besoins de votre centre de données et qu'elle peut contribuer à optimiser la consommation d'énergie, à améliorer l'efficacité opérationnelle et à maintenir le temps de fonctionnement.

ELEVATE
Future Faster
MODBUS
DISPLAY
LOCK
READER
DOOR CONTACT
TEMP
TEMP & HUMIDITY
CONTACTS
USB
ETHERNET / NETWORK
RESET
DEFAULT
Meter1 Phase L1
Volts: 232.4 V
Amps: 0.95 A
kWs: 0.216 kWh
Freq: 49.98 Hz
PF: 0.999
Temp: 26.45 C
CIRCUIT BREAKER

Code de la pièce Guide de référence

Les codes de pièces Elevate sont composés selon le tableau ci-dessous.

Niveau de gestion

INT1 = Alimentation globale locale et à distance

INT3 = Surveillance locale et à distance de l'ensemble des prises et de chacune d'entre elles, et commutation des prises individuelles

Demandes spéciales

INT2 = Surveillance locale et à distance, globale et par prise

Sorties : Quantité et type

Types les plus courants

C13 = 10A

C19 = 16A

SCH = Schuko

UKL = UK 13A gauche*

UKR = UK 13A Droite*

Demandes spéciales

C13L = Verrouillage 13A

C19L = 13A Verrouillage

Longueur du fil

et (T) en haut ou (B) en bas - (juste la longueur pour l'horizontale)

555-1V-Com16-INT1-12C13-4C19-3T

Phase et orientation

1V = monophasé vertical
3V = 3 phases verticales
1H = Monophasé Horizontal
3H = 3 phases horizontales

555-500-100 Kit de capteur de température

555-500-200 Capteur d'humidité

555-500-800 Kit de capteur de porte

Entrée et alimentation

Types les plus courants

Com16 = 16A (Commando)

Com32 = 32A (Commando)

Demandes spéciales

C14 = 10A

C20 = 16A

ROYAUME-UNI = 13A

Quantité

Par multiple de 4

Option 2ème sortie

Si un troisième et un quatrième sont nécessaires, il suffit d'insérer des exigences supplémentaires comme auparavant.

*Si vous choisissez la droite, la broche de mise à la terre de la fiche à 3 broches sera à droite et le fil sera à gauche.

*Si vous choisissez la gauche, la broche de mise à la terre de la fiche à 3 broches sera à gauche et le câble sera à droite.

Le tableau des codes de pièces Elevate, la gamme standard étant les iPDU de type INT3.

Le câble de 3 m est standard, mais 5 m sont également disponibles.

Type	Phase		Entrée et alimentation		Niveau de gestion		Sorties Bloc 1					Points de vente Bloc 2	Câble	
	Monophasé Vertical	3 phases verticales	Commando 16A	Commando 32A	INT1	INT3	Schuko	C13	C19	C13 Verrouillage	Verrouillage C19	C19	Longueur	Position
555	1V		✓	✓	✓	✓	8SCH	8C13	8C19	8C13L	8C19L	4C19	3	T
														B
555	1V		✓	✓	✓	✓	12SCH	12C13	12C19	12C13L	12C19L	4C19	3	T
							16SCH	16C13	16C19	16C13L	16C19L			B
555	1V		✓	✓	✓	✓	18SCH	18C13	18C19	18C13L	18C19L	6C19	3	T
														B
555	1V		✓	✓	✓	✓	20SCH	20C13	20C19	20C13L	20C19L	4C19	3	T
								24C13						B
555		3V	✓	✓	✓	✓		18C13				6C19	3	T
	1V							21C13				3C19		B

Les codes des pièces de base standard sont indiqués ci-dessous. D'autres options sont disponibles.

Numéro de pièce	Description
555-1V-Com16-INT3-16C13-4C19-3T	Elevate 1P Vertical Intelligent PDU (INT3) 16x C13 4x C19 16A EN60309 3m Top-Fed
555-1V-Com32-INT3-16C13-4C19-3T	Elevate 1P Vertical Intelligent PDU (INT3) 16x C13 4x C19 32A EN60309 3m Top-Fed
555-1V-Com16-INT3-20C13-4C19-3T	Elevate 1P Vertical Intelligent PDU (INT3) 20x C13 4x C19 16A EN60309 3m Top-Fed
555-1V-Com32-INT3-20C13-4C19-3T	Elevate 1P Vertical Intelligent PDU (INT3) 20x C13 4x C19 32A EN60309 3m Top-Fed
555-1V-Com32-INT3-24C13-8C19-3B	Elevate 3P Vertical Intelligent PDU (INT3) 24x C13 8x C19 32A EN60309 3m Bottom-Fed
555-1V-Com32-INT3-24C13-12C19-3B	Elevate 3P Vertical Intelligent PDU (INT3) 24x C13 12x C19 32A EN60309 3m Bottom-Feded
555-3V-Com16-INT3-21C13-3C19-3B	Elevate 3P Vertical Intelligent PDU (INT3) 21x C13 3x C19 16A EN60309 3m Bottom Fed
555-3V-Com32-INT3-21C13-3C19-3B	Elevate 3P Vertical Intelligent PDU (INT3) 21x C13 3x C19 32A EN60309 3m Bottom Fed

ELEVATE

Future Faster

elevate@excel-networking.com

elevate.excel-networking.com

an excel solution